

PLOTTER DE CORTE

CG-60AR

CG-100AR

CG-130AR

Cuidados e Manutenção

Cuidado e Manutenção

O manual mais atualizado encontra-se disponível no site oficial.

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

<https://mimaki.com/>

D203643-10

Instruções originais

Índice

Manutenção.....	3
1. Precauções de Manutenção	4
2. Itens de Manutenção e Periodicidade	5
Itens Necessários para Manutenção	5
3. Procedimento de Manutenção	6
Limpeza da Tampa (Parte Exterior)	6
Limpeza das Superfícies dos Trilhos da Barra Y	7
Limpeza dos Roletes de Alimentação.....	8
Limpeza dos Roletes de Pressão	8
Quando Não Estiver em Uso por Longos Períodos.....	8
4. Substituição de Itens Consumíveis	9
Substituição do Cortador	9
Substituição do Rolete de Pressão	9
Substituição da Borracha da Linha da Caneta	10

Manutenção

Para garantir anos de desempenho preciso, realize a manutenção deste produto periodicamente com base na frequência de uso.

Leia as precauções de manutenção cuidadosamente antes de realizar a manutenção deste produto.

1. Precauções de Manutenção



- Esta máquina inclui peças que devem ser substituídas periodicamente. Portanto, recomendamos que um contrato de manutenção seja celebrado. Recomendamos limpar esta máquina e substituir os itens consumíveis para evitar defeitos de qualidade e acidentes.

ATENÇÃO



- Realize a limpeza da máquina periodicamente. Detritos e poeira se acumulam nos componentes elétricos quando esta máquina é utilizada por longos períodos. Há risco de falha, choque elétrico ou incêndio devido à fuga de corrente.
- Não realize a limpeza por sopro - por exemplo, evite utilizar sopradores de ar. Isso pode causar falha, choque elétrico ou incêndio envolvendo a máquina se detritos transportados pelo ar ou poeira entrarem nos componentes elétricos. Realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido. Um aspirador de pó também pode ser utilizado para a limpeza.



- Não permita que líquidos entrem no produto. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

CUIDADO











- Para sujeira pesada, realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido.



- Não utilize produtos químicos que contenham benzina, diluente ou abrasivos. O uso desses produtos químicos pode resultar em danos ou deformação das peças.
- Não utilize detergentes à base de cloro. Há risco de corrosão no equipamento.

2. Itens de Manutenção e Periodicidade

Periodicidade	Item
Antes de iniciar os trabalhos	Limpeza das Superfícies dos Trilhos da Barra Y  "Limpeza das Superfícies dos Trilhos da Barra Y"(P. 7)
Quando estiver sujo	Limpeza dos Roletes de Alimentação  "Limpeza dos Roletes de Alimentação"(P. 8)
	Limpeza dos Roletes de Pressão  "Limpeza dos Roletes de Pressão"(P. 8)
	Limpeza da Tampa (Parte Exterior)  "Limpeza da Tampa (Parte Exterior)"(P. 6)
Quando a lâmina de corte ficar lascada ou cega	Substituição do Cortador  "Substituição do Cortador"(P. 9)
Quando os roletes de pressão estiverem gastos ou não puderem ser limpos	Substituição do Rolete de Pressão  "Substituição do Rolete de Pressão"(P. 9)
Quando a borracha da linha de caneta estiver excessivamente danificada, deformada, gasta ou levantada, e quando a qualidade do corte estiver deteriorada	Substituição da Borracha da Linha da Caneta  "Substituição da Borracha da Linha da Caneta"(P. 10)
Quando a máquina não for usada por longos períodos	<ul style="list-style-type: none"> • Não deixe folhas carregadas. • Mova a alavanca de fixação para trás.  "Quando Não Estiver em Uso por Longos Períodos"(P. 8)

Itens Necessários para Manutenção

Para solicitar itens consumíveis de reposição, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Para obter mais informações sobre itens consumíveis, consulte nosso site. <https://mimaki.com/supply/cutting.html>



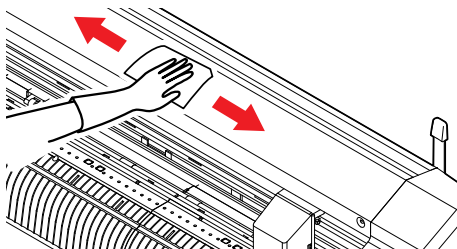
- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.

3. Procedimento de Manutenção

Limpeza da Tampa (Parte Exterior)



- Não permita que líquidos entrem no produto. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

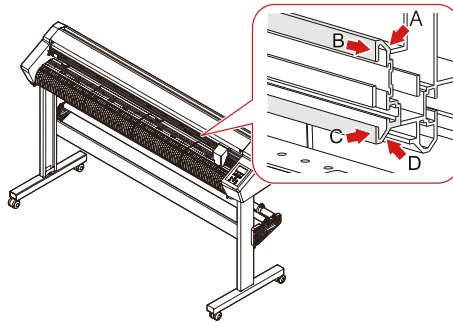


- Para sujeira pesada, realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido.

Limpeza das Superfícies dos Trilhos da Barra Y

Importante!

- Antes do uso, limpe suavemente as quatro faces A a D dos trilhos mostradas na figura abaixo com um pano seco para remover qualquer sujeira ou poeira. A presença de sujeira nos trilhos pode causar ruídos anormais e afetar a qualidade do corte.



A: Parte de trás do trilho superior



B: Lateral do trilho superior



C: Lateral do trilho inferior



D: Parte de trás do trilho inferior



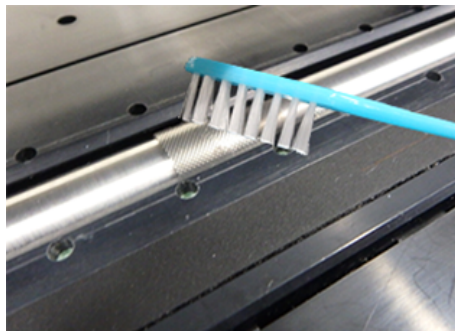
Limpeza dos Roletes de Alimentação

Com o uso, as saliências nos roletes de alimentação podem ficar entupidas com o pó de papel das folhas, fazendo com que as folhas deslizem.

Para evitar isso, inspecione visualmente se há detritos e limpe-os prontamente.

Use uma escova (como uma escova de dentes) para limpar os roletes de alimentação.

Aplique uma pequena quantidade de álcool se a sujeira for difícil de remover.



Limpeza dos Roletes de Pressão

Os detritos nos roletes de pressão podem acumular e endurecer se não forem limpos.

Para evitar isso, limpe com um pano seco ou um pano umedecido com álcool.



Quando Não Estiver em Uso por Longos Períodos

Substitua os cortadores quando as lâminas estiverem lascadas ou cegas.



- Não deixe folhas carregadas na placa. Isso pode causar irregularidades ou ondulações na folha.



- Quando esta máquina não estiver em uso, mova a alavanca de fixação para trás para separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação. Deixar os roletes de pressão na posição abaixada por um longo período de tempo pode fazer com que os roletes de pressão fiquem deformados. A deformação dos roletes de pressão pode impedir que a folha seja alimentada corretamente.

4. Substituição de Itens Consumíveis

Para solicitar itens consumíveis de reposição, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

Para obter mais informações sobre itens consumíveis, consulte nosso site.

<https://mimaki.com/supply/cutting.html>



- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.



- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.

Substituição do Cortador

Substitua os cortadores quando as lâminas estiverem lascadas ou cegas.

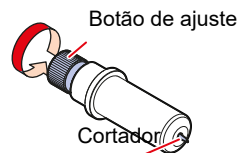


- Evite tocar na lâmina do cortador. A não observância pode resultar em ferimentos.
- Não agite ou balance o suporte do cortador, Isso pode fazer com que a lâmina se solte.



- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

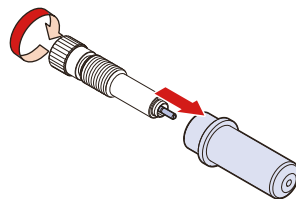
1 Gire o botão de ajuste para estender totalmente a lâmina do cortador.



2 Use uma pinça para puxar o cortador.

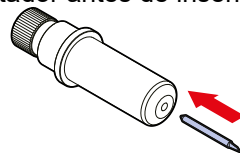


- Se a lâmina estiver lascada e for difícil removê-la com uma pinça, remova a tampa preta para facilitar a substituição. Tome cuidado para não se machucar ao manusear a lâmina diretamente e evite deixá-la cair. Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.



3 Insira um novo cortador no suporte do cortador usando uma pinça.

- Verifique a orientação do cortador antes de inseri-lo totalmente.



Substituição do Rolete de Pressão

Substitua os roletes de pressão gastos ou sujos por novos.

O kit de substituição do rolete de pressão (SPC-0746) contém as seguintes peças:

4. Substituição de Itens Consumíveis

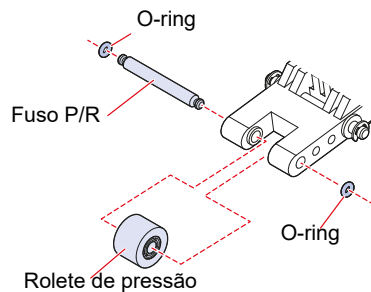
Nome da peça	Quantidade	Observação
Rolete de pressão	1	
Parafuso de retenção	2	Não usado durante a substituição.
Anel E curvo	1	Não usado durante a substituição.
Anel E	1	Não usado durante a substituição.
O-ring	2	
Arruela	2	Não usado durante a substituição.

● Guia de substituição recomendada

Substitua os roletes de pressão uma vez por mês caso sejam usados por cerca de 12 horas por dia.

Substitua os roletes de pressão a cada duas semanas caso sejam usados 24 horas por dia.

- 1 Desligue o plotter, em seguida empurre a alavanca de fixação para trás para levantar os roletes de pressão.**
- 2 Coloque papel embaixo dos roletes de pressão.**
 - Coloque papel para evitar a queda de peças entre as fendas.
- 3 Retire os O-rings, puxe o fuso P/R horizontalmente e depois solte o rolete de pressão.**
 - Não perca os O-rings.
 - O fuso pode ser difícil de retirar ou reinserir.
- 4 Insira o fuso P/R no novo rolete de pressão e, em seguida, recoloca os O-rings.**



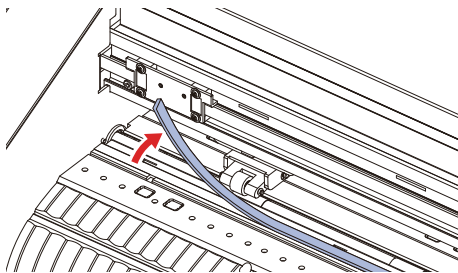
Substituição da Borracha da Linha da Caneta

A borracha da linha da caneta forma a superfície sobre a qual a plotagem, o corte e a vincagem com a caneta são executados.

Substitua quando a borracha da linha de caneta estiver excessivamente danificada, deformada, gasta ou levantada, e quando a qualidade do corte estiver deteriorada.

1 Use uma pinça para descascar a ponta da borracha da linha da caneta.

- Limpe qualquer adesivo restante no slot do cilindro com álcool.



2 Prenda a fita dupla face fornecida no slot da placa.

3 Retire o papel protetor da fita dupla face.

4 Prenda uma nova borracha da linha de caneta em cima da fita dupla face.

- Certifique-se de que a borracha da linha da caneta esteja plana.

Cuidados e Manutenção da Série CG-AR

Fevereiro de 2022

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

D203643-10-01022022

